

Sin ZAM Ono

新 斬 m o n o

製造業の新製品情報誌

4 APR.
2006 No.3



大昭和精機 生産加工現場のIT化 ファクトリーマネージャ

生産性向上の決め手。
理想的な工場の稼働を考えるー

ミットヨ 従来の常識を覆した ノンストップ画像測定!!

ノンストップCNC画像測定機
クイックビジョンストリームシリーズ

ナベヤ 高精度な短時間段取り Q-ロック エレメント

Products New Board

新製品情報案内板

- | | |
|---------------|---|
| Page09. 工作機械 | ヤマザキマザック／森精機製作所 |
| Page13. 切削刃物 | 大昭和精機／サンドビック／イワタツール／富士元工業 |
| Page15. ツーリング | エヌティーツール／スギノマシン／B.Cテック |
| Page17. 治具 | カネテック／コスメック／日本オートマチックマシン／ハインブッフ／WTO／カワタテック／帝国チャック |
| Page21. 測定 | ミットヨ／ユニオンツール |
| Page23. 周辺機器 | 昭和電機／日本電産シンポ／日本オートマチックマシン／ノガ・ジャパン |



製造方法の継承と生産性の向上を実現するソフトウェア

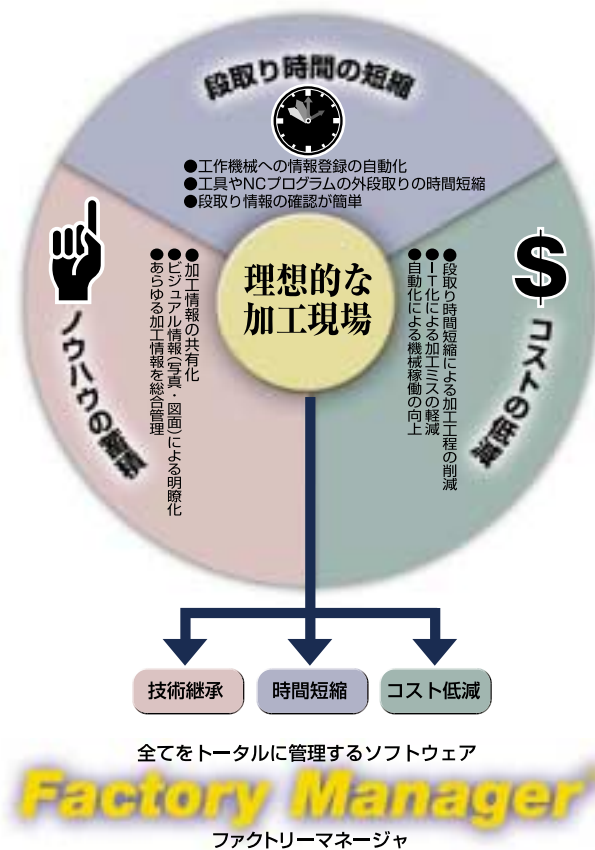
BIG ファクトリーマネージャ
BIG DAISHOWA

大昭和精機株式会社では加工・段取情報を総合的に管理し、初回加工やリピー加工を円滑に実施できるシステムを開発・販売しております。管理できる情報全てに図面、写真、ビデオを添付できるため、初心者でも簡単に段取作業を実施でき加工を行うことができます。またNCプログラム管理、工具管理、治具管理、ワーク管理、測定器管理を各加工毎に関連させて管理できる他、工場エリア内の在庫状態なども全て管理するデータベースも備えており、オプションのICコード(ツールID)を利用した場合にはリアルにツーリングの所在まで管理することができます。

最も注目されるポイントは市販されている工作機械90%以上の接続機能および接続実績があることで、ファナック社製CNCならFOCAS1/2といった最新のイーサネット接続により、FMSなどの無人化コントロール用のソフトも品揃えいたしました。もちろん、RS232CによるNCプログラムや工具オフセットの通信機能も標準装備です。

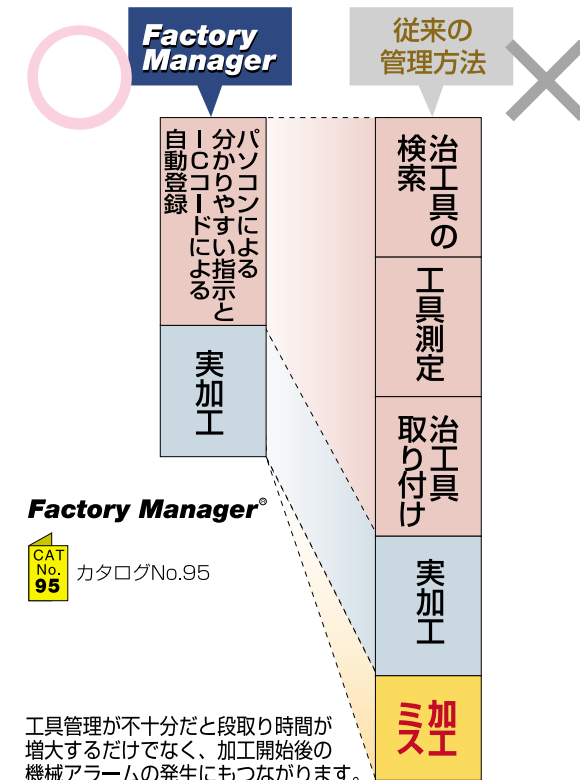
現在、航空機や自動車部品の試作加工をされている部門や多品種少量生産をされている企業で多く採用され、設備はそのままで生産効率を1.6倍程度に向上していただけているなどの適応例を含め既に約500社にご採用いただきました。また、NCプログラムを作成する際に現場の治工具の在庫や所在を事務所のパソコンの画面で確認しながら選定できるため、無駄な購入の削減や納期短縮、作業性向上、標準化も実現でき生産コストを軽減できるともご評価いただけております。

またCAMメーカ各社へ提供できる工具データベース閲覧ソフトにより、CAMとの連携も簡単に実現できるようになりました。



段取時間短縮

治工具管理により段取時間は大幅短縮



工具管理が不十分だと段取り時間が
増大するだけでなく、加工開始後の
機械アラームの発生にもつながります。

開発者の声

大昭和精機株式会社
IT事業部 次長
中島 秀人氏

お客様に「今では無くて
はならないシステム」と言
われる...それが一番の
喜びです。



「パソコン+プリンターでの印刷」
のように生産できるシステムを将
来の目標として、工作機械やCAM、測定器、在庫管理、
自動倉庫などの中間的な(インターフェイス)役割を
果たせるソフトを開発・販売しております。また、工
場見学を受け入れてご使用されているファクトリーマ
ネージャをご紹介下さる企業様もあり、導入をご検討
されている企業様には良い参考になっております。今
後も良かったというお客様の声をより沢山頂戴でき
るように、お客様の生産性の向上とコストダウンのお力
添えになれば幸いです。

BIG IC Code System
ツール非接触自動識別システム

ICコードシステム

- 簡単・確実な工具の所在管理を実現いたします。
- ICコードチップを読み取るだけで所在登録が可能。

CAT No. 103
カタログ No.103

従来の常識を覆した ノンストップ 画像測定!!

ノンストップCNC画像測定機クイックビジョンストリームシリーズ

株式会社ミットヨ(本社:川崎市高津区、代表取締役社長:手塚和作)は、従来より好評を戴いております“QUICK VISION”シリーズに従来比5倍以上の高スループットを達成した“QUICK VISION STREAM”及び“QUICK VISION STREAM PLUS”のシリーズを新たに開発し、商品化したしました。

1.スループットの大幅向上

従来の画像測定機は移動⇒停止⇒測定⇒移動の繰り返し動作になり、スループット向上の妨げとなっていました。しかし、クイックビジョンストリームはステージ駆動の加減速や停止するまでの無駄時間を排除し、測定精度を維持したまま従来機と比較して圧倒的なスループット向上を達成いたしました。ノンストップ画像測定をSTREAMモードと名付けました。

2.多彩な測定

通常の画像測定モードとSTREAMモードはパートプログラム上で切り替えが可能です。測定ポイントにより通常測定モード、STREAMモードが自動切り替えで測定出来ます。また既存の画像測定機能を基にSTREAM機能を追加しましたので、これまでの強力な画像測定もそのまま使用できます。

3.新開発の高輝度LED照明

ノンストップ画像計測を実現するため、高輝度LEDによるストロボ照明を新開発いたしました。測定点に達した瞬間に画像がブレない非常に短い時間でLEDストロボ照明を点灯し、ストップモーションにて画像取得します。
●高輝度LED素子を高密度実装
●レンズアレイの併用で照明光の指向性を高めた高効率照明

4.選べる豊富なラインアップ

●**STREAM PLUSシリーズ**
透過照明・落射照明・プログラミング制御リング照明にストロボLED照明を搭載
STREAMモードは40mm/sec
●**STREAMシリーズ**
透過照明・落射照明にストロボLED照明を搭載
STREAMモードは5mm/sec
測定物の大きさや測定項目により最適な1台が見つかります。接触測定可能なタッチトリガープローブ(オプション)も装着可能
●標準モデル:QV STREAM PLUS / QV STREAM
●門移動形モデル:QV ACCEL STREAM PLUS / QV ACCEL STREAM
両モデルともレーザープローブ※を搭載(工場オプション)できます。
※2機種よりご選択いただけます。



機種	QV STREAM PLUS	QV STREAM
スループット	従来機の5倍以上 *3	従来機の3倍以上 *3
測定範囲	300×200×200mm~600×650×250mm その他のステージサイズにも対応予定	←
最大測定速度	STREAMモード*1 40mm/sec *4	5mm/s *4
測定精度 (X・Y) *2	E1: 1.5+3L/1000 μm E2: 2.5+4L/1000 μm	←
X・Y測定	通常測定モード+STREAMモード(切替可)	←
Z測定	通常測定モード (画像オートフォーカス、レーザーオートフォーカス *5)	←
カメラ	B&W プログレッシブスキャンCCDカメラ	←
照明装置	透過 光源: 高輝度LED 連続照明(W.R.G.B) / ストロボ照明(青)の切替可	←
	垂直落射 光源: 高輝度LED 連続照明(W.R.G.B) / ストロボ照明(シアン)の切替可	←
	R P L 光源: 高輝度LED 連続照明(W.R.G.B) / ストロボ照明(シアン)の切替可	光源:標準LED 連続照明(W.R.G.B)

注) *1 STREAMモード:ステージを停止せず連続的に測定するモード

*2通常モード、STREAMモード共通

*3指定のワークと測定条件によります。実際にはワークの種類や測定点数により変化いたします。

*4指定のワークと測定条件によります。実際にはワークの状態や測定精度により変化いたします。

*5レーザーオートフォーカスは工場オプション

開発者の声 (株)ミットヨ 川崎研究開発センター
商品開発部 主任研究員
牛島 成浩氏

従来の常識を覆す 高スループット

今日、各業種で生産効率アップが追求される中で測定への高効率化も強く求められております。画像測定機に於いては駆動速度や加減速度アップ、画像処理時間の短縮等でトータル測定時間の短縮を図り測定の高効率化を図って参りました。この度、従来とは全く異なる測定方式を新たに開発し弊社製品に適用することによりスループットを飛躍的に向上させることに成功しました。
今回開発した“QUICK VISION STREAM”および“QUICK VISION STREAM PLUS”は、高輝度LEDによるストロボ照明と倍速スキャンカメラによりステージを停止せずに画像取得する斬新な方式で、ステージ駆動の加減速や停止するまでの無駄時間を排除し測定精度を維持したまま、従来機と比較し“QUICK VISION STREAM”で約3倍、“QUICK VISION STREAM PLUS”では5倍以上のスループット向上を達成致しました。

また、両シリーズとも従来機を持つ強力な画像処理機能を全て兼ね備えておりますので、一台で通常の画像測定モードとSTREAMモードの混在した使用が可能であり、さらに段差のあるワークへも適用出来ます。
今後とも市場ニーズに応じた商品をタイムリーに投入し、顧客の皆様への確かな『ソリューション』を提供できるよう邁進していく所存です。

高生産性 狙い撃ち スーパーUドリル CoroDrill® 880



サンドビック株式会社
コロマント事業部

本社
神戸市西区室谷2丁目2-9
神戸ハイテクパーク内
〒651-2241
TEL(078)992-0970
FAX(078)992-0975

<http://www.coromant.sandvik.com/jp>

★メールマガジン配信中!!



Your Productivity Partner

支店
●横浜 (045)440-5600
●大宮 (048)651-8241
●名古屋 (052)778-1001
●大阪 (06)6747-2931
●広島 (082)227-1710
技術相談 フリーダイヤル
☎0120-350-930 (月~金)

資料請求番号:030601 www.szmono.com

フジゲンの NICECUT シリーズ

ジェントルメン

加工用途に応じて先端角(30°~150°)が選べる刃長30mmの
面取りカッター

価 格	先端角	価格(円)
NK1571X	150°	83,600
NK2070X	140°	83,600
NK2568X	130°	80,300
NK3080X	120°	66,000
NK3563X	110°	80,300
NK4060X	100°	77,000
NK4557X	90°	60,500
NK5056X	80°	73,700
NK5556X	70°	73,700
NK6054X	60°	57,200
NK6553X	50°	71,500
NK7052X	40°	71,500
NK7550X	30°	71,500

富士元工業株式会社

本社 75380033 大阪市東淀川区鶴見6丁目6-46
TEL.06-6511-3568 FAX.06-6911-5556
東京営業所 71770032 東京都練馬区西町1丁目11-2(207号)
TEL.03-3929-4828 FAX.03-3594-0383
名古屋営業所 74600032 名古屋市中区金山3丁目1-3(201号)
TEL.052-323-8897 FAX.052-323-8898
ホームページ <http://www.nicecut.co.jp/>



資料請求番号:030602 www.szmono.com

SINCE 1560
NABEYA



Special Feature Article/03

■特集 株式会社ナベヤ
Q-ロックエレメント

Q-ロックエレメント

JIG & MACHINE VISES

株式会社ナベヤは創業の1560年以来440余年、常に新しい技術と視点で
時代が要求する高品質の製品を社会に提供しています。

開発者の声

株式会社ナベヤ 新市場開発部
取締役部長 酒井 正一氏



「高精度な 短時間段取り」

このシステムは高精度な位置再現性と
段取り時間の短縮を両立するシステムです。

加工・検査では多品種に対応するための段取り替えを、いかに上手
に行うかが現場のポイントになります。

技能に頼らずに短時間で高精度段取りを目標とし、シンプルな機構
のソリッド2面拘束方式の採用により、簡単な操作、高い剛性、高精度、
耐久性を有したシステム構築をしてきました。

Qロックの採用で、異なる機械のパレットを統一し、加工負荷変動へ
の対応や、機械のストップ時間を最小限にするためのジグやワーク
交換を外段取りにすることが容易に行えます。

ネジ、パネ、油圧の駆動方法をラインアップしていますので交換頻度、
自動化への対応も生産形態に合わせて進めることができます。

特 長

ワンタッチで位置決め。

Q-ロックエレメントは、ワンタッチで位置決めとクランプができるエレ
メントです。

高精度・高剛性。

テーパ面とフランジ面の2面拘束式で高精度・高剛性なエレメントです。

精度5μm以内。

繰り返し位置決め精度は5μm以内です。

3タイプ。

駆動方式は油圧式・パネ式・ネジ式の3タイプがあり用途により選べます。

リフトアップ機能。

ピンとプッシュの分離は、リフトアップ機能によりスムーズに行うこと
ができます。

治具プレートに組み込み。

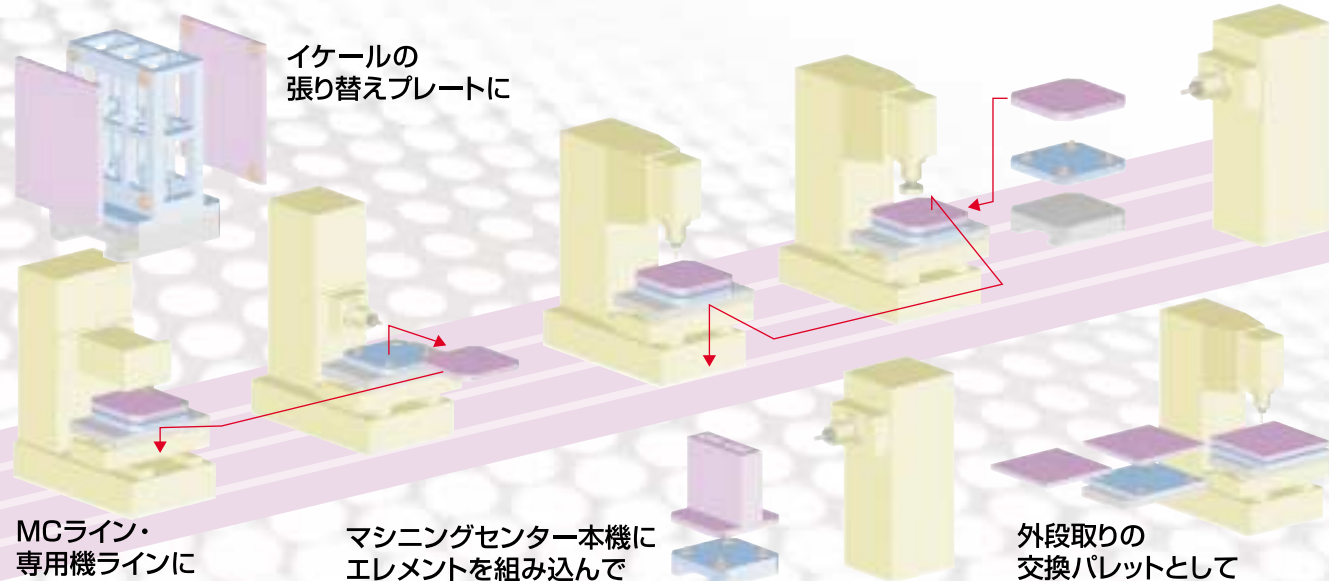
ロケットプッシュ・クランププッシュは、治具プレートに組み込みます。

ベースエレメント及びマシンテーブルに組み込み。

ロケットピン、ダイヤピン、クランプピンは、ベースエレメント及びマシ
ンテーブルに組み込みます。

位置合わせ。

ロケットプッシュの位置合わせは、ピン位置に合わせて取り付けると
ことができます。ロケットプッシュをピンに締結した状態でジグプレート
上面からロケットプッシュ取付用のボルトを締めつけます。



ネジ式

*クサビ式メカロック機構によって確実に固定します。
*外形φ45の小サイズからあり、小型治具プレートにも
組み込めます。
*切り屑対策用カバーを標準付属しています。

パネ式

*クランプ時に皿パネを使用。油漏れ・温度変化・断線
等のトラブルがありません。
*エアブロー用・着座確認用穴を利用し、自動化が
可能です。

油圧式

*クランプ時に油圧を使用します。
*エアブロー用・着座確認用穴を利用し、
自動化が可能です。

資料請求番号:030701 www.nabeya.co.jp/



2005-2006
グッドデザイン賞 2 年連続受賞

彼等は、変声期をむかえた。

「対話する」——それは、マザトロール・オーナーだけに許された特権。
マザックの新たな CNC 装置“MAZATROL MATRIX”を搭載しさらに、
「アクティブ バイブレーション コントロール」、
「インテリジェント サーマルシールド」、
「インテリジェント セーフティシールド」、
「マザックボイスアドバイザ」
などの先進機能を装備した、スーパー マルチタスキングマシン シリーズ。
成長した彼等は、自信に満ち溢れている。

「100 の進化」を実現させた CNC 装置



INTEGREX IV Series



INTEGREX e-H II series



INTEGREX e-V II series



VARIAXIS II series



MAZATROL MATRIX 搭載機 サイト (QR コード)
左記のバーコードを対応端末で読み取っていただくことで、
掲載製品の携帯電話専用サイトにアクセスできます。

www.mazak.com

Your Partner for Innovation

Mazak

ヤマザキ マザック 株式会社 www.mazak.com

資料請求番号:030801 www.szmono.com

INTEGREX 100-IV/200-IV/300-IV/400-IV INTEGREX IVシリーズ複合加工機

INTEGREX IVシリーズは、複合加工機納入台数世界一位の実績を持ち、複合加工機の代名詞と言われるINTEGREXの新モデルであり、新CNC MATRIXの以下の新機能により、複雑なマルチタスキングマシンの操作性ならびに加工精度を大幅に向上させています。

- アクティブ バイブレーション コントロール (振動防止制御機能)
- インテリジェント サーマルシールド (熱変位制御機能)
- インテリジェント セーフティシールド (干渉防止機能)
- マザックボイスアドバイザ (音声ナビゲーション機能)

6インチチャック仕様のINTEGREX 100-IVシリーズから12インチチャック仕様のINTEGREX 400-IVシリーズを揃え、さらに様々な対象加工物に合わせて選択することのできる豊富な心間や第二主軸台仕様・下刃物台仕様などを用意しています。

ヤマザキマザック株式会社 <http://www.mazak.com>

[資料請求番号:030901]



INTEGREX e-410H II/e-500H II/e-650H II/e-800V II e-1060V II/e-1550V II/e-1850V II INTEGREX e IIシリーズ複合加工機

INTEGREX e IIシリーズは大型加工物を一回の段取りで完成品まで加工できるヤマザキマザック独自の独創的な大型マルチタスキングマシンです。旋盤をベースとしたHシリーズとマシニングセンタをベースとし、ジェットエンジンなどの航空機部品や、半導体産業用大型真空チャンバーなどの加工に適したVシリーズを揃えています。新CNC MATRIXの新機能により、複雑なマルチタスキングマシンの操作性ならびに加工精度を大幅に向上させています。

- アクティブ バイブレーション コントロール (振動防止制御機能)
- インテリジェント サーマルシールド (熱変位制御機能)
- インテリジェント セーフティシールド (干渉防止機能)
- マザックボイスアドバイザ (音声ナビゲーション機能)

ヤマザキマザック株式会社 <http://www.mazak.com>

[資料請求番号:030902]

資料請求はSIN Z@Nサイトへ/
<http://www.szmono.com>

—資料のご請求方法—

SIN Z@N専用サイト“<http://www.szmono.com>”の資料のご請求フォームに、該当する製品の「資料請求番号」と必要事項を明記の上、送信してください。カタログ・資料等をお届けいたします。



VARIAXIS 500-5X II/630-5X II/730-5X II VARIAXIS IIシリーズ同時5軸制御 立形マシニングセンタ

VARIAXIS IIシリーズは同時5軸制御立形マシニングセンタで、40番ターパのVARIAXIS 500-5X II、VARIAXIS 630-5X II、そして50番ターパのVARIAXIS 730-5 IIがあり、マシニングセンタにおける工程集約加工と複合加工の実現を目的として開発されました。新CNC MATRIXの以下の新機能により、複雑なマルチタスキングマシンの操作性ならびに加工精度を大幅に向上させています。

- アクティブ バイブレーション コントロール (振動防止制御機能)
- インテリジェント サーマルシールド (熱変位制御機能)
- インテリジェント セーフティシールド (干渉防止機能)
- マザックボイスアドバイザ (音声ナビゲーション機能)

鋳物、鉄、ステンレスなどの角型形状で比較的削り代の多いワークに最適なマシニングセンタです。

ヤマザキマザック株式会社 <http://www.mazak.com>

[資料請求番号:030903]



VERSATECH V-100N/V-140N VERSATECHシリーズ 多面5軸加工門形マシニングセンタ

多面5軸加工大型門形マシニングセンタ“VERSATECH V-100N、V-140N”は、多面連続加工時に、従来機のような垂直軸から水平軸へのヘッド交換を必要としない構造と、各軸の早送り速度及び割出し時間をこのクラス最速として非切削時間を大幅に短縮し生産性を飛躍的に向上させています。さらに、万全の熱変位対策により加工精度も向上しています。生産性向上の鍵となるB軸、C軸にはダイレクトドライブモータを採用し、最小割出し角度0.0001°で高速高精度割出しを可能にします。海外移転が困難で、付加価値の高い大物加工の分野において、大幅な工程集約と生産リードタイムの短縮により、飛躍的な生産性向上を可能にする大型マシニングセンタです。

ヤマザキマザック株式会社 <http://www.mazak.com>

[資料請求番号:030904]



新斬monoホームページはこちら / <http://www.szmono.com>



高精度・高効率複合加工機

NT SERIES

旋盤とマシニングセンタの、
完全なる融合を遂げた、
究極の複合加工機誕生。

さらなる高速化と高精度化を果たし、あらゆる工作機械を凌ぐ究極の加工性能を実現。



DCG™ (重心駆動)
ツインドライブで構造物の重心を押すことにより、移動時に発生する振動を抑制し、卓越した加減速と高品位な加工を実現します。



オクタゴナルラム™
門形マシニングセンタを超える対辺長を誇るオクタゴナルラム™は、制約のあるスペースでラム・クロスの剛性を最大限に確保します。



ビルトインモータ・タレット™
モータをタレット内部に組み込み、発熱や振動を最小限に抑制するとともに伝達効率を向上し、加工精度と切削力を大幅に高めます。



ハイフレキシブルB軸™
ダイレクトドライブ方式モータ*を搭載し、従来機をはるかに凌ぐ旋回範囲±120°、旋回速度100 min⁻¹を実現します。
*B軸任意割出し仕様

株式会社 森精機製作所 www.moriseiki.com

■名古屋本社 名古屋市市中村区名駅2丁目35-16 (〒450-0002) TEL. (052) 587-1811 FAX (052) 587-1818
■奈良事業所 TEL. (0743) 53-1121
■伊賀事業所 TEL. (0595) 45-4151
■千葉事業所 TEL. (047) 410-8800

資料請求番号:031001 www.szmono.com

複合加工機 NTシリーズ NT3100 DCG、NT3150 DCG、NT3200 DCG、NT4200 DCG、 NT4250 DCG、NT4300 DCG、NT5400 DCG、(全7機種54種類)

NTシリーズは、旋盤とマシニングを完全に融合した複合加工機です。旋盤の旋削能力、マシニングセンタの切削能力といった加工の基本能力を最大限に引き出すために、機械構造を根本的に見直し、これまでの概念を大きく変える新構造を採用しています。横形マシニングセンタNHシリーズの特徴であるDCG™(重心駆動)理論とBox in Box構造、CNC旋盤NLシリーズのビルトインモータ・タレットを採用し、お互いの能力を損なうことなくこれらの融合を実現しています。複合加工機の市場では、同時5軸加工による複雑形状、研磨、ギヤの加工等多種多様な用途がありますが、実際に多くを占める加工は旋盤による旋削、ドリルやエンドミル加工といった切削であり、それら基本的な加工能力を最大限に引き出すことで、5軸加工を含め、あらゆる加工能力を飛躍的に向上させ、加工時間を大幅に短縮します。複合加工分野に、生産性を2倍にする全く新しいコンセプトの複合加工機を提案します。

株式会社森精機製作所

<http://www.moriseiki.com>

[資料請求番号:031101]



大径長尺ワーク加工用CNC旋盤 NL3000シリーズ NL3000/2000、NL3000/3000

NL3000シリーズに新たなバリエーションが追加されました。これまでのシリーズでは最大加工長さ1,260 mmが最大であり、建機や印刷、電機業種など大径長尺ワークの加工を必要としている多くお客様からの要望に対応すべく開発されました。最大加工長さ2,123 mmと3,123 mmが新たなバリエーションとして追加され、これまで以上に大径長尺ワークの加工が可能となりました。NLシリーズは、3D構造解析により実現した高剛性構造体による安定した旋削と切削加工を実現します。特に、ミールン仕様ではNLシリーズの最大の特徴である業界唯一のビルトインモータ・タレットを装備、従来の旋盤によるミールン加工の常識を覆す加工能力を発揮します。また、主軸にオイルジャケットを標準装備し、熱遮断を行う事で温度変化に影響されない安定した加工が可能です。

株式会社森精機製作所

<http://www.moriseiki.com>

[資料請求番号:031102]

新製品情報メールマガジン、szm@ilの配信を行っております。ご希望の方は、

www.szmono.com/enterまで!



立形マシニングセンタ NV4000 DCG

2003年に横形マシニングセンタNH4000 DCGと共に発表し、ベストセラーとなったNV4000 DCGは、従来の立形マシニングセンタの構造に対して、一から設計の見直しを行い、いくつもの検討を重ねた結果、アーチ型コラムとツインドライブ方式を採用しています。この立形マシニングセンタ初の試みにより、オーバーハングを無くすとともに、移動物の重心駆動を実現しました。デジタルデザインを駆使した高剛性の基本構造はもちろん、重心駆動による加減速時の振動低減、真の高速性の追求と非切削時間の短縮(高回転サーボモータとハイリードボールねじの採用による、各軸の早送り加速度の向上)や左右対称構造を採用し、熱変位特性向上による加工精度追求により、高生産性を実現しました。NV5000α1同様に環境への配慮も充分に考慮した工作機械です。

株式会社森精機製作所

<http://www.moriseiki.com>

[資料請求番号:031103]



シャフト加工用2タレット旋盤 NZ-S1500

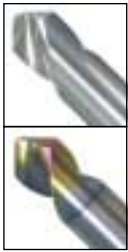
NZ-S1500は、シャフト加工に特化した2タレット旋盤です。最大加工径φ120 mm、標準加工径φ60 ~20 mmとワークを限定、シャフト加工に特化した仕様とし、従来機比較で機械容積比を1/3にまでコンパクトにしました。機械構造は、作業性や高効率加工を追求した結果、直立したベッドに取り付けられた主軸に対し2つの刃物台が対称となるシンメトリック構造を採用。切りくず排出性の良い構造であると共に、機械高さも1,500 mmと従来機に比べ大幅に低くすることで、設備をラインで構築した場合でも、工場内を見渡すことが可能になり、工場全体の設備の管理、保守が容易になります。また、ワーク反転装置を不要とする反転ハンド付ローダと組み合わせることにより生産性を高めることができます。NZ-S1500は、シャフト加工の分野において、生産性を大幅に向上させる新しいコンセプトのコンパクトシャフト加工機です。

株式会社森精機製作所

<http://www.moriseiki.com>

[資料請求番号:031104]

SP センター 先端最小径φ0.03mm～

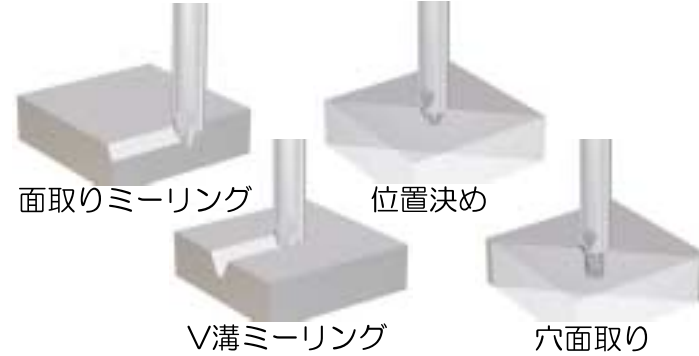


ハイス・超硬
TiCN・ALD・DLC



- 位置決め、面取り同時加工
- ダブルアングル刃先にてチッピング防止
- 精度、加工速度、コストを両立

バリをおさえて面取りきれい



独自性あふれる切削工具を追求する
株式会社イワタツール
<http://www.iwatatool.co.jp/>
〒456-0067 名古屋市熱田区中出町 1 丁目 30 番地
TEL 052-671-8111/FAX 052-671-8114
E-mail info@iwatatool.co.jp

資料請求番号:031201 www.szmono.com



加工方法、加工ワークに応じた製品ラインアップ
切削用マグネットチャック

特徴 シャンク一体型の高剛性カッター
ツーリングメーカーとしてのノウハウを注ぎ込んだ高精度高剛性ボディによって
ストレートシャンクタイプと比較するとシャンク一体型による剛性UP効果で切り込み量が大幅にアップ!また、スクイの大きなチップは切れ味が良く軽快な切削を実現。この一体型の高剛性ボディと鋭い切れ味とを兼ね備えた高能率エンドミルカッターがフルカットミルです。FCRはランピング、ヘリカル、ベックドリル、側面加工など様々な加工に対応する、多機能カッターです。FCMは横送り加工に特化したエンドミルカッターです。

切削用永電磁チャック **EP-Q** シリーズ
■電気を使うのはワークの着脱時のみ、
停電時でも加工物をがっちり保持。
■湿式加工に完全対応。

切削用永電磁チャック **RMA** シリーズ
■電気を使用しない省エネ形。
■小形でも磁力の効果が
高く得られます。

マグネット応用機器の総合メーカー
KANETEC
<http://www.kanetec.co.jp>

本社・工場 長野県上田市上田原111番地 ☎(0268) 24-1111 (代)
営業本部 東京都千代田区岩本町3-2-9 ☎(03) 5823-7011 (代)

東京営業所 ☎(03) 5823-7014 (代) 名古屋営業所 ☎(052) 779-8300 (代) 店用開発 ☎(03) 5823-7012 (代)
仙台営業所 ☎(022) 284-3361 (代) 大阪営業所 ☎(06) 4259-8333 (代) 国際部 ☎(03) 5823-7013 (代)
長岡事務所 ☎(0258) 28-8140 (代) 広島営業所 ☎(082) 232-8297 (代)
上信越営業所 ☎(0270) 24-5517 (代) 九州事務所 ☎(0942) 83-7052 (代)
■ホームページアドレス <http://www.kanetec.co.jp> ■Eメールアドレス info@kanetec.co.jp

資料請求番号:031202 www.szmono.com



フルカットミル Type FCR/FCM 一体型スローアウェイエンドミル (ビッグプラス、HSK、キャブト)

特徴 シャンク一体型の高剛性カッター
ツーリングメーカーとしてのノウハウを注ぎ込んだ高精度高剛性ボディによって
ストレートシャンクタイプと比較するとシャンク一体型による剛性UP効果で切り込み量が大幅にアップ!また、スクイの大きなチップは切れ味が良く軽快な切削を実現。この一体型の高剛性ボディと鋭い切れ味とを兼ね備えた高能率エンドミルカッターがフルカットミルです。FCRはランピング、ヘリカル、ベックドリル、側面加工など様々な加工に対応する、多機能カッターです。FCMは横送り加工に特化したエンドミルカッターです。

大昭和精機株式会社 <http://www.big-daishowa.co.jp>
[資料請求番号:031301]

バリカットコファ 下穴径φ4～φ20のバリ取りツール

特徴① バリカットコファは、丸駒状のブレード(切れ刃)とスプリング(板バネ)による
シンプルな自動駆動機構で加工物の下穴形状に追従しバリの難所であるパイプやクロス穴などの曲面、または傾斜面でも均一なバリ取りが行えます。

特徴② ブレードの上下に切れ刃が有るためワンパスで表裏のバリ取りが可能です。

特徴③ 主軸は常に正転したまま、送りだけのプログラムで使用できる使いやすい
ツールなのでマシニングセンタからボール盤まで幅広くお使いいただけます。

大昭和精機株式会社 <http://www.big-daishowa.co.jp>
[資料請求番号:031302]

資料請求はSIN Z@Nサイトへ/ <http://www.szmono.com>



鋼旋削加工用新コーティング材種 GC4225

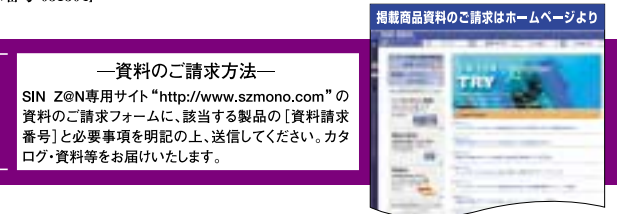
オリジナルコーティング処理の「ブラック・ゴールドコーティング」により、チップすくい面が平滑化され、コーティングの溶着剥離現象を抑制。加えて靱性が高く欠けにくい強靱な専用超硬母材の採用により突発的な刃先欠損を防ぐことに成功。この開発により、耐剥離性、耐チッピング性、耐塑性変形性を従来材種と比較して大幅に向上させ安定寿命を実現しました。自動化ラインでも生産を止めることなく安定した大量生産を行うことが可能です。また、高合金鋼から低炭素鋼まであらゆる被削材の荒/仕上げ、連続/断続、ドライ/ウェットを問わず幅広い加工条件に対応。鋼旋削加工の第一推奨材種です。

サンドビック株式会社 <http://www.coromant.sandvik.com/jp>
[資料請求番号:031303]

スーパーUドリル (CoroDrill 880) 次世代Uドリル

昨年春の発売以来、その高性能を評価いただいている“スーパーUドリル” CoroDrill880。ドリルサイズがφ14～29.5まで拡大しました。送りを最大2倍にあげることができ、穴一つあたりの加工コストは半分に以下に!その秘密をご紹介します。外周刃専用ブレードと中心刃専用ブレードの設計により、食いつき・バランスが良くなり送りが増えます。また外周刃専用コーティングにより高速加工が可能です。ドリルボディの広いポケットにより切屑排出性も向上、切屑トラブルの心配はありません。結果、加工時間は大幅短縮、加工精度、面粗度も向上しました。また径調整スリーブもご用意。±0.3mm単位の微調整が可能になりました。テラーメード対応も行っております。

サンドビック株式会社 <http://www.coromant.sandvik.com/jp>
[資料請求番号:031304]



—資料のご請求方法—
SIN Z@N専用サイト“<http://www.szmono.com>”の資料のご請求フォームに、該当する製品の「資料請求番号」と必要事項を明記の上、送信してください。カタログ・資料等をお届けいたします。

多くの工場で既に「当たり前」になっていること。
あなたの工場は、そのことに気付いていますか？

工作機械などから排出される切粉は、「快適生産工場」にとって悩みのタネ。「デンスケ」は、その切粉を圧縮固形化し、リサイクルできるようにします。同時に切粉に付着した切削油を回収し、工場での再利用を可能にします。

切粉自動圧縮機 DENS-K E (デンスケ)

CCP series
CCP-40H/65H/100H/103H

株式会社ニコテック
〒151-0058 東京都世田谷区玉川田園調布1-15-12
(環境機器販売部) TEL 03-371-0255 FAX 03-3722-1446
URL : <http://www.nccgp.co.jp>

切粉のテスト加工を承ります。なんなりとお申し付けください。

資料請求番号:031203 www.szmono.com



トグロンハードSP 高硬度用位置決め面取り工具

従来の切削理論を進化させ、強ねじれと共に高硬度材を「切る」為の新形状。今までは硬い材料に対して、ネガ刃形状の切れ刃にて事実上の「ハツリ」加工を、イワタツール独自の切削理論「トグロン理論」により「切る」事を実現。本製品は3枚刃設計と長い切れ刃により驚異的な寿命、強ねじれ形状により最高の面粗度を実現。HRC40～70の焼入れ鋼等に対し、従来とは比較にならない程の性能を発揮。センタリング・穴面取り・ミーリング・V溝加工に対応。面取り径φ3～φ20迄を標準在庫。

株式会社イワタツール <http://www.iwatatool.co.jp>
[資料請求番号:031305]

トグロンシャープSP 精密位置決め面取り工具

軟鋼・アルミ・樹脂等の非鉄金属に対しバリを極限まで抑え、高品位な仕上がりが可能。本製品は先端のフラット部が面取り径の5%以下という1枚刃ならではの小ささに加え、「トグロン理論」でのイワタツール独自の形状により先端付近までの切れ味と角度が保障され、1本で複数径の面取りを同品質で最高の面粗度に仕上げる事を実現。センタリング・穴面取り・ミーリング・V溝加工に対応。面取り径φ1.2～φ16迄の60°タイプ(60TG_CB)と90°タイプ(90TG_CB)を標準在庫。

株式会社イワタツール <http://www.iwatatool.co.jp>
[資料請求番号:031306]

バーディカット BC16-14XS-M8他 数種類

キャップボルトの座グリ加工における従来の工程を大幅に短縮。座グリ加工と面取り加工を一度に行います。ボルトサイズもM8からM30まで対応する11種類をラインアップ。また、オリジナルチップを使用することにより非常に経済的で大幅なコストダウンと作業時間短縮を実現したカッターです。面取りにこだわり続ける富士元ならではの発想とアイデアから生まれたバーディカットを是非お試しください。

富士元工業株式会社 <http://www.nicecut.co.jp/>
[資料請求番号:031307]



切削油の浮上油・浮遊物を素早く回収

洗浄・脱脂液、金属加工用クーラントの管理に最適。

ゆにくりん

浮上油・浮遊物
自動回収分離装置

特長

- 回収が速い、効率がよい。
- クーラント等、液の持ち出しが少ない。
- 粘度によらず素早く回収。
- 廃液削減で環境ISO対策に貢献。

ゆにくりんの用途

- 工作機械用クーラントタンク
- 洗浄・脱脂液タンク
- 排水ピット
- 油水分離槽・活性汚泥沈殿槽

などに混入した、油やスカムなどの浮遊物を回収します。

速さが違う、効率が違う!!



流体中の気泡除去に

クィットロン

特長

- 連続工程の中に設置できます。
- 高い気泡除去性能です。
- 装置がコンパクトにできています。
- 取り付けが簡単です。
- 安価で経済的です。

クィットロンご使用分野

- 産業機械（油圧機器）
- 窯業・硝子
- 飲料・食品
- 化学品（薄膜コーティング工程）
- 計測機器（濃度計・流量計）

液体表面の消泡に

バブシャット

特長

- タンク上に置くだけでOK
- シンプル構造
- 消耗品なし
- 泡のオーバーフロー防止
- 消泡剤費用削減・省力化

消泡剤不要

バブシャットご使用分野

- プリント基板製造
- 電子部品製造
- 自動車・自動車部品
- ゴム・プラスチック製造
- 金属・金型加工

泡のトラブル、一挙に解決。

新日本石油株式会社

新商品事業部新商品マーケティンググループ
〒105-8412 東京都港区西新橋1丁目3番12号
TEL.03(3502)9176 FAX.03(3502)9369
担当:大塚/村山



Your Choice of Energy

www.eneos.co.jp

新日本石油

資料請求番号:031401 www.szmono.com

シンクロ用タップホルダ STM型

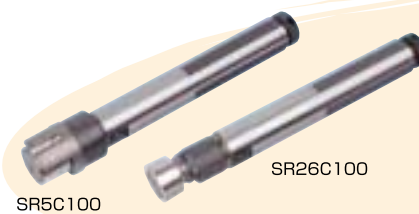
本製品シンクロ用タップホルダSTM型は、タッピング時にタップのピッチ送りとマシンのスピンドル送りが完全に同調する、シンクロ機能内蔵M/C専用タップホルダです。STM型の主な特徴としては

- 刃具突き出し長さの調整を調整工具なしで、ガイドリングを回すだけの簡単な操作で行えます。
- φ19以下で最大7MPa、φ20以上で最大5MPaのクーラント圧でのセンタースルークーラント加工に対応しています。※UTSシャンクのクーラント圧は異なります。
- タップの四角部を受け止めるプリセットドライバを使用することでタップの確実な回り止めをし、またプリセットドライバとコレットを交換することでタップサイズの変更が可能です。

エスティーツール株式会社

<http://www.nttool.com>

[資料請求番号:031501]



複合バニシングツール
複合シングルローラ・
スパローL SR5C100/SR26C100

1本のツールで連続して内面、外面、端面などの鏡面仕上げができるコンパクトなバニシングツールです。加工方向に合わせてツール取り付け方向を変える必要がないため、多種の材質、サイズに対応でき、段取り時間を大幅に削減できます。

●特長

- ・あらゆるNC、CNC旋盤に取り付け可能。
- ・与圧設定ができ、キー溝やDカット付きワークも加工可能。
- ・独自のバネ圧加重方式でコンパクト化を実現。
- 適用ワークサイズ (mm)
内径:SR5C100はφ36、SR26C100はφ30以上。
外径:制限なし。

株式会社スギノマシン

<http://www.sugino.com>

[資料請求番号:031503]

メカ送り・電子制御ドリリングユニット セルフィーダ バリメックSSV3/SSV4/SSV5

主軸回転速度と送り速度を任意に調節できる汎用性抜群のドリリングユニットです。加工時間の短縮や穴位置精度の向上、出口バリの減少など品質的なニーズはもちろん、多品種少量加工による仕様の変更にも柔軟に対応できます。

●特長

- ・LMガイド内蔵のため、高剛性・高精度でフェーシングやエンドミル加工も可能。
- ・主軸モータはビルトイン方式のため、従来比2倍のロングストロークながら、コンパクト設計を実現。
- ・穴あけ能力 (mm) SSV3:鋼φ8、SSV4:鋼φ13、SSV5:鋼φ18

株式会社スギノマシン

<http://www.sugino.com>

[資料請求番号:031502]



新製品情報メールマガジン、szm@ilの配信を行っております。ご希望の方は、

www.szmono.com/enterまで!



焼きばめチャック
ストレートシャンク
チャックシステム
関連グッズ

ホルダを加熱、膨張させて刃物を挿入し、その後冷却し収縮させて刃物を固定。ガスバーナーを使い、従来の焼きばめ装置より、加熱、冷却が早く高価な装置がなくても簡単に脱着を実現。手軽に焼きばめをご利用できます。超硬はもちろんの事、ホルダーと同じ熱膨張係数であるハイスも可能です。振れ精度、5/1000以内、繰返し精度、把握力にすぐれています。ストレートシャンク、チャックシステム、タップチャック、タップ下穴ドリルチャック、その他関連グッズとして、回転工具、アダプター等幅広く取り扱っております。

株式会社B.Cテック

[資料請求番号:031504]



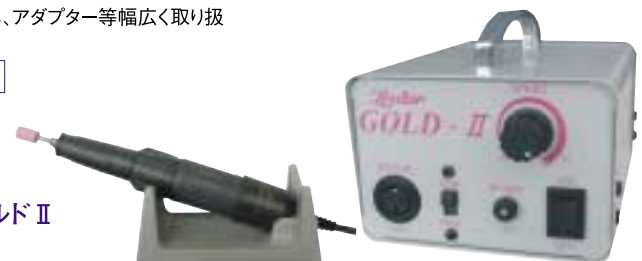
リューターゴールドⅡ
LGⅡ-22

従来機種種の“リューターミニゴールドLMG-400”よりパワーアップし、より高速回転・さらにコストダウン。従来機種種ではややトルク不足の感のあったゴム砥石やフェルトバフでの高負荷作業も楽々可能に。最高回転38,000回転は超硬カッターやダイヤモンド砥石での作業性を高め工具寿命も伸びます。また従来機種種にはなかった正逆回転切替機能も搭載し価格は定価ベースで2万円以上値下げいたしました。価格的にも姉妹品の“リューターミニベン（定価55,500円）”、“リューターミニイトシリーズ（定価100,000円前後：組み合わせにより変動）”の中間機種（定価66,600円）としてお求めやすくなっております。

日本精密機械工作株式会社

<http://www.L-nihon.co.jp>

[資料請求番号:031505]



エアーマイクログライNDER
MAG-3BSPPlus/122Plus/123Plus/093Plus

エアーマイクログライNDERの新モデルをリリース。外見は従来機種を踏襲。部品やボディを再設計し、素材・金型・肉厚など全てを新規製作。構造を徹底的に見直し回転抵抗を徹底的に抑え、性能を大幅にパワーアップした。従来品に比べ、回転数が上昇し、消費空気が減っている。しかも価格は据え置き。先端工具は従来機のものそのまま使用でき、滑り止め・振動を軽減するラバースリブを新たに付属した。パッケージも従来のプラスチックケースからリサイクル可能な紙パッケージに変更するなど環境にも配慮した。各種金型の精密仕上げ・平面仕上げ、各種金属類の研削・研磨など幅広い用途に威力を発揮する。

UHT株式会社

<http://www.uht.co.jp/>

[資料請求番号:031506]



SUGINO

UHT LABOR SAVING DIE GRINDERS

AIR micro grinder

エアーマイクログラインダー **Plus** シリーズ
プラス



低圧対応!
環境配慮!
強度UP!!
回転数UP!!

商品説明

UHTのエアーマイクログラインダーは、高速回転・高耐久・高精度を誇る工具です。低圧駆動もサポートしており、0.4MPaからの実用が可能です。弊社従来製品に比べ、更なる回転数の向上・ボディ強化・冷却機能強化が図られると共に、環境対策の一環として、リサイクル可能な紙パッケージを採用しました。外箱のみならず、内箱・梱包材までリサイクル素材の為、ISO14001を採用されている企業でも、安心して採用できます。グラインダー本体には、振動軽減・滑り止めを果たすラバースリーブが添付されてます。また、ホースや継手、砥石など必要なものが全てセットになっている為、購入したその日からご使用いただけます。

NEW!



UHT 株式会社
UHT CORPORATION

<http://www.uht.co.jp/>

〒470-0162
愛知県愛知郡東郷町大字春木字下鏡田446-268
TEL:0561-38-2101 FAX:0561-38-2108

資料請求番号:031801 www.szmono.com



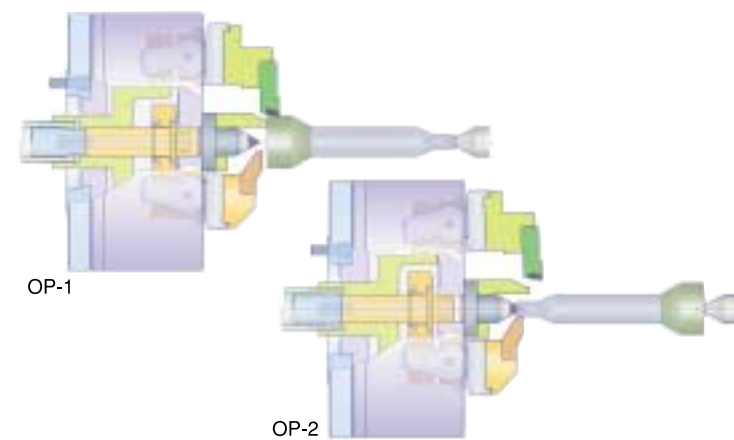
旋盤回転工具用ホルダー ミーリングホルダー

標準シリーズは、高い切削性能を引き出す、WTOの新標準規格になっています。どのターニングセンターにも適していて、この規格は革新的な技術と高品質を兼ね備えています。標準シリーズの高切削性能は、ドリル/ミーリング加工におけるサイクル時間の短縮により、大幅なコスト削減の可能性をご提供します。これを使用することにより、既にお使いになられている機械でも、高生産性を得る事が出来るでしょう。WTOは業界で品質の評価基準であり続けています。1994年にはWTOはミーリングホルダーメーカー初のISO9001の承認を受けました。

WTO社

資料請求番号:031901

新製品情報メールマガジン、szm@ilの配信を行っております。ご希望の方は、
www.szmono.com/enterまで!



遥動式コンビネーションデザインチャック UBL/ボールロックチャックシリーズ UBL-6JAW CENT&COMP

両端径が異なるシャフトワークが、1台のNC旋盤（ワークレスト・テールセンタ付）とロボットで両センタから全外周加工まで無人で行えます。
[手順は図OP-1・図OP-2を参照下さい]

OP-1/シャフトの大径側端面と外周を基準としてCENT仕様の3ツ爪で把握、中間点をワークレストで受けて端面・センタ穴を加工、センタ穴をテールセンタで支持し、レストを外して外周加工。

OP-2/ロボットでワークを反転して、小径側センタ穴を基準にコンベ仕様の3ツ爪で小径を把握、中間点をワークレストで受けて端面・センタ穴を加工、センタ穴をテールセンタで支持して残りの外周を仕上加工して全旋削工程終了。

帝国チャック株式会社 <http://www.teikoku-chuck.co.jp/>

資料請求番号:031903

オートチャック WA370-2

本製品は溶接・治具等のチャッキングの自動化に有効です。
特徴

- ① ツメストロークが大きいので把握範囲が広い
- ② ツメは2ピースタイプで把握物に合わせ特殊上ツメが製作可能
- ③ チャック内径が大きく出来る
- ④ 本体巾が薄くコンパクトである
- ⑤ 停電時にも緩まない
- ⑥ スイッチ操作で簡単に自動化
- ⑦ ショックリレーを加える事により把握確認が出来る
- ⑧ 制御することによりツメ位置検出が容易に出来る

株式会社カワタテック <http://www.kawatatec.co.jp>

資料請求番号:031902



爪エア検知仕様ピンアパー 爪引込式デザインチャック 爪エアPA・OPA

FA生産ラインではチャックの着座エア検知によるワーク浮上り防止の採用が一般的になっていますが、爪でのエア検知はチャックの構造上困難でした。爪エア検知仕様ピンアパーは、これまでの着座エア検知装置を使って、爪部エア回路を加えたFAラインの仕上工程用爪引込式デザインチャックです。爪エア検知により爪とワーク間の微細な切屑でも見逃さず検知して機械を停止できますので、これまで困難だった把握部への切屑付着による芯振れ不良を防ぐ事ができます。

帝国チャック株式会社 <http://www.teikoku-chuck.co.jp/>

資料請求番号:031904



Nano Air Unit

精密加工機には今！
高品質のエアが求められています

JIS品質等級「1・6・1」レベルのフィルターを
オイルフリースクロールと一体化。手軽に高品質エアを供給できます。

■圧縮空気品質（日本工業規格：JIS B8573-1）

等級	最大粒子径 (μm)	最大圧力露点 ($^{\circ}\text{C}$)	最大油分濃度 (mg/m^3)
1	0.1	-70	0.01
2	1	-40	0.1
3	5	-20	1
4	15	3	5
5	40	7	25
6	-	10	-

最大粒子径:0.1 μm

最大圧力露点:10 $^{\circ}\text{C}$

最大油分濃度:0.01 mg/m^3



アネスト岩田株式会社

<http://www.anest-iwata.co.jp>

〒223-8501 横浜市港北区新吉田町3176 TEL.045-591-1122 FAX.045-593-0524

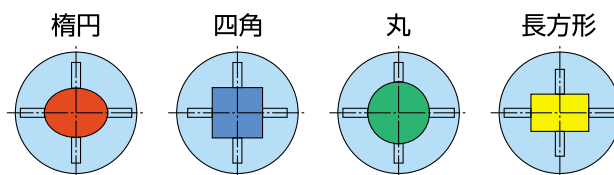
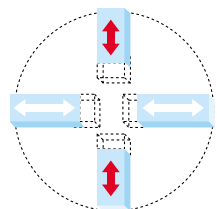
資料請求番号:032101 www.szmono.com

NOBEL 4ツメ油圧チャック

4HA(2+2)タイプ

チャックサイズ $\phi 530$ 以上

- ・鋳物などの把握面が粗いワークでも確実にクランプ
- ・対向のツメがそれぞれ求心作用により丸形状、角形状、楕円状等の異形物も強力にクランプ



ワークに応じた最適のチャックをご提案いたします。

大型チャックのスペシャリスト

KAWATATEC

株式会社

カワタテック

〒633-0047 奈良県桜井市橋本48-1 ☎0744-45-0360 FAX.0744-45-0364
HOME PAGE <http://www.kawatatec.co.jp> E-MAIL info@kawatatec.co.jp

資料請求番号:032002 www.szmono.com

パワフル&エコノミー・ペンタイプグラインダー

リョーダー ゴールドII LGI-22



モーターユニット&
パワーユニットのセット

¥66,600

(消費税込み価格¥69,930)

モーターユニットのみ

¥44,400

(消費税込み価格¥46,620)

38,000回転の高速仕様

4,000～38,000 min^{-1} (rpm)の範囲で変速できます。

持ち運びに便利なキャリングハンドル付 ワンタッチ脱着機能

ミニベンクラスの価格とミニゴールドクラスのハイパワー
コンパクトなボディで0.0333 $\text{N} \cdot \text{m}$ (270 $\text{g} \cdot \text{cm}$)

正転・逆転が可能です。フットスイッチ（オプション）が使えます。

	ゴールドII	ゴールド (廃盤)	ミニベン
最大トルク $\text{N} \cdot \text{m}$	0.0333	0.0294	0.0264
タイプ	中トルク タイプ	中トルク タイプ	低トルク タイプ
価格	¥66,600	¥87,800	¥55,500



日本精密機械工業株式会社

本営業所 〒666-0015 兵庫県川西市小坂2丁目27-22
TEL. (0727) 57-8750 (代) FAX. (0727) 59-8181
東京営業所 〒130-0014 東京都墨田区亀沢3丁目20-11 (関根ビル3F)
TEL. (03) 3829-2662 (代) FAX. (03) 3829-2446
URL: <http://www.L-nihon.co.jp> E-mail: post@L-nihon.co.jp

資料請求番号:032003 www.szmono.com

ABSクーラントプルーフデジマチックインジケータ
ID-N (スリム形) / ID-B (バックプランジャー形)
スリム形:543-575 (0.001/0.01 mm 切換)
543-570 (0.01 mm)〔最小表示量〕
バックプランジャー形:543-585 (0.001/0.01 mm 切換)
543-580 (0.01 mm)〔最小表示量〕

切削液が多量に使用される厳しい環境の加工現場でも安心して使用できる、デジタルインジケータでは世界最高の防塵・防水性能である保護等級IP66を実現した“ABSクーラントプルーフデジマチックインジケータ ID-N、ID-Bシリーズ”を開発、商品化しました。ミツトヨ製デジタルインジケータの特徴である絶対原点を持ったアブソリュートエンコーダを採用した本製品は、電源を切っても原点位置を正確に再現できるので、電源投入時に煩わしい原点セットを行なうことなく、すばやく作業を開始することができます。さらに、取付けスペースを考慮して外形寸法は、デジタルインジケータでは※1世界最小幅の35 mm を実現しました。また、作業者の見易い方向への表示反転等各種機能を搭載した同シリーズの表示上向きバックプランジャー仕様のID-Bと組み合わせて使用することで、小物部品の多点測定への活用など、多彩なアプリケーションへ展開が可能です。

※1 表示部内蔵デジタルインジケータの本体幅、2005年10月現在、ミツトヨ調査

株式会社ミツトヨ

<http://www.mitutoyo.co.jp>

〔資料請求番号:032101〕



防水形絶対スケール内蔵ソーラ式デジタルノギス
Super Caliper スーパーキャリパ CD67-SPM/SPS

500-776 (150 mm ・出力端子有) 500-777 (200 mm ・出力端子有)
500-774 (150 mm ・出力端子無) 500-777 (200 mm ・出力端子無)

水や油、汚れなど過酷な使用環境となる加工現場でも、安心して使用できるデジタルノギスとして、ソーラータイプでは初めて保護等級IP67を実現した“スーパーキャリパ CD67-SPM/SPSシリーズ”を開発、商品化しました。ミツトヨ製デジタルノギスの大きな特徴である絶対原点を持ったアブソリュートエンコーダを採用した本製品は、インクリメンタルスケールしか持たない他社の製品と違い、電源ONごとの原点セットを意識する必要がありませんので目盛り式のメカニカルタイプと同様にすぐに測定を行うことが可能です。またソーラー駆動により電池交換を気にせずに使用することができます。さらに、照度の不足した暗い場所でも、スーパーキャパシタの充電機能により長時間の測定を可能としています。また電装部には不測の衝撃からも本体を保護することができるプロテクトカバーを採用するなど、細かな点にも顧客のニーズを反映させ、加工現場でも安心して使用できるデジタルノギスを望む市場の要求に応えることができました。

株式会社ミツトヨ

<http://www.mitutoyo.co.jp>

〔資料請求番号:032102〕

資料請求はSIN Z@Nサイトへ/
<http://www.szmono.com>

—資料のご請求方法—

SIN Z@N専用サイト“<http://www.szmono.com>”の資料のご請求フォームに、該当する製品の〔資料請求番号〕と必要事項を明記の上、送信してください。カタログ・資料等をお届けいたします。



光りモコン対応・高精度デジタルインジケータ
デジマチックインジケータID-H 543-561 (30.4 mm) 543-563 (60.9 mm)〔測定範囲〕

新世代のデジタルインジケータに要求される精度・機能に、充分対応できる高性能インジケータ“ID-H”を開発し、商品化しました。ID-Hは、高精度測定に、充分に対応できるサブミクロンオーダーの分解能を有し、精度は、ストローク30 mm 機種で1.5 μm 、ストローク60 mm 機種で2.5 μm と世界トップクラスを実現したデジタルインジケータです。また多様化する測定のニーズにも充分対応できるよう他社が追従できない豊富な機能を搭載しました。連続して変化する測定値の最大値、最小値、振れ幅（最大値－最小値）を自動的に検出するピークホールド機能や、設定した部品公差の上下限值に対する公差判定機能は部品検査の効率化に有効に利用できます。さらにオプションのリモートコントローラを利用することでゼロセットやプリセットなどの操作を測定器本体に触れることなく操作できるので、より安定した高精度測定を高い操作性と共に実現することが可能です。

株式会社ミツトヨ <http://www.mitutoyo.co.jp>

〔資料請求番号:032103〕

微細工具測定器
OPTECHシリーズ OPTECH-Me/EDR-D20

非接触微細工具測定器OPTECHシリーズに高速回転中でも微細径工具の振れ・先端検出が瞬時に測定可能なOPTECH-Meが新たにラインアップされました。従来の実回転領域での工具径測定・工具刃先の動的振れ量を非接触で測定する機能に加え、高い繰返し性の工具先端位置検出機能を追加しました。微細工具の刃先折損、磨耗の検出が可能となり、工具寿命などに関するトラブル発生を未然に防ぐ事が出来ます。測定方式は光学式、対象工具径は $\phi 0.05 \sim \phi 3.0\text{mm}$ となります。

ユニオンツール株式会社

<http://www.uniontool.co.jp/>

〔資料請求番号:032104〕



デジタルパスサメーター
デジスケシリーズ・DS-1

従来のSF級クロスローラーガイド付スピンドルに、精密ガラススケールを使用した高精度のデジタルマイクロメーターです。レバー走査で測定子を開き、その間に被測定物を挟みこむことにより一定の測定力で測定を行い、その値をデジタル表示します。バネの掛替え及び交換により0.15 N ・0.29 N ・0.49 N ・0.98 N の4通りの測定力が選定でき、使用目的に応じた測定力が得られます。またコンパレータ機能搭載により、合否判定をコンピュータ等の機器に出力することが可能となりました（RS-232Cインターフェース使用）。また、標準型の他にお客様の仕様にあわせた特殊アングルの製作も承りますので、ご相談ください。

ユニオンツール株式会社

<http://www.uniontool.co.jp/>

〔資料請求番号:032105〕



機械取付専用

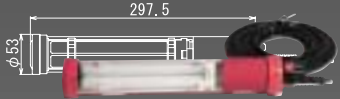
STRONG LIGHT

新製品

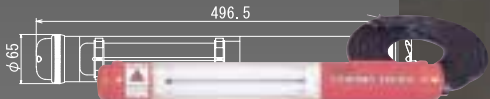
くたびれていませんか、あなたの工場の機械内照明器具？

ストロングライト SL-MSE/PMEシリーズは機械にやさしい蛍光灯照明器具です

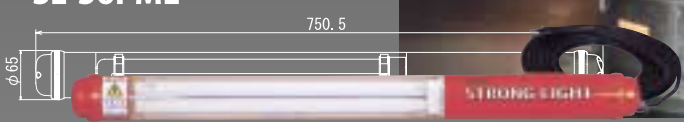
SL-13MSE



SL-18PME



SL-36PME





型 式	W	全 長
SL-13MSE	13W	298mm
SL-18PME	18W	497mm
SL-20PME	20W	928mm
SL-36PME	36W	751mm
SL-40PME	40W	1546mm

電源 AC100V
SL-13MSE以外は周波数の指定を要します

工作機械・加工機械への増設・交換用に製造中・開発中の機械の装備品として油脂・冷却水の飛び交う作業場に

資料請求番号:032201 www.szmono.com

嵯峨電機工業株式会社

本社営業所 〒145-0076 東京都大田区田園調布南 10-5

名古屋営業所 〒463-0087 名古屋市守山区大永寺町 41

大阪営業所 〒556-0024 大阪市浪速区塩草 3-4-4

TEL 03-3759-8261 FAX 03-3756-2131

TEL 052-796-1511 FAX052-796-2151

TEL 06-6561-4571 FAX 06-6562-4694

<http://www.sagaden.co.jp>

CHUCKING & CHANGING

ソールチャック

ワールドワイドなサービス対応！

SOULデザインチャックの顧客情報は製造開始の1949年から全て大切に保管。特に北米・EU圏も永年のビジネス パートナー [ITW-Workholding Group]と協力してワールドワイドなサービス体制を目指しています。

パワフル薄肉用デザインチャック

UBL & マルチジョウコンビ

プレーキドラムの一発仕上用としてトラック用にご採用頂いたUBL [ボールロック/鋳鍛造ワーク用]&MUL [マルチジョウ/薄肉ワーク用]コンビネーションチャックの兼用車用ニューデザインです。MULのクランプピンとキャップ式の補助クランプピンにより大型～軽乗用車まで多彩なドラム外径をソフトかつ強力に把握できます。

機能別分類

- 振動式：UBLボールロック
- 爪引込み式：旋回ピンアパー
- ダイヤフラム式：GCギヤチャック
- 爪旋回式：フェイスクランプ等
- コレット式：トックロックシリーズ・デザインコレット
- ピン拡張式：マルチジョウ・マンドレル
- アリ溝式：ピンミラー、ピストン用特殊等
- 複合式 [コンビネーションデザイン]
- その他 デザインチャック&MC用治具

帝国チャック株式会社

http://www.teikoku-chuck.com

本社●工場 〒581-0071 大阪府八尾市北久宝寺2-1-50

関東営業所 ■045-260-8681代 Fax 045-260-8680

中部営業所 ■0568-75-6151代 Fax 0568-75-7810

造って80年

「けい」

象印 軽レールクレーン

ELEPHANT/ABUS HBシステム

HB100 シングル ガタークレーン

αタイプにダイレクトハンドシリーズが新発売 片手でらくらく操作。移動も簡単。

HB160/200/250 シングルガタークレーン

安全で快適な職場をローコストで実現

どんな場所にも、いつでも設置（後付け）が可能です。

●軽レールの「なめらか」感覚

シンプルで軽量のクレーン構成。人間の動きにあわせて追従搬送。曲線的な動きも、3次元の動きも、思いのままなめらかに、ライトクラスの「軽レールクレーン」。

●「フリーなハンドリング」の威力

軽レールクレーンなら、まず小さな力で荷をスタートし、上部のクレーンがなめらかにこれに追従。停止時も荷振れを最小限に抑えることができます。さらになめらかな曲線運動を得意とし、途中にある障害物も避けて通ることができます。

●「手押し自在クレーン」の神髄

今までのクレーン操作ならまず（南北方向へ移動）し、そして（東西方向へ移動）という2つの行程が必要でした。ところが「軽レールクレーン」を使えば、そのまま目的地へ、最短1行程の斜め移動が行えてしまうのです。

テクニカル相談室

☎ 0120-911-232（土日祝を除く。8:00～18:00）

FAX 0120-911-832（電子メールでのお問い合わせe-call@elephant.co.jp）

象印 株式会社

本 社 〒589-8502 大阪狭山市岩室2-180

札幌 011(824)2821(代) 静岡 054(286)3128(代) 北関東 048(527)3086(代)

厚 木 046(227)0445(代) 福 岡 092(595)8880(代) 大 阪 072(365)7771(代)

広 島 082(292)6775(代) 東 京 03(3633)0178(代)

仙 台 022(284)5610(代) 名古屋 052(916)1801(代)

サーボプレス スクリューサーボプレスSEP505N

油圧に代わる省エネプレスとして抜群の機能性とコストパフォーマンスを実現しました。タッチパネルの採用により誰にでも簡単に使用できます。ストローク長さ、加工速度、加圧速度、下死点位置等が任意に設定出来、理想的なラム制御が設定出来ます。スクリュートタイプのサーボプレスで圧入等の作業に能力を発揮します。

日本オートマチックマシン株式会社

http://www.jam-net.co.jp

[資料請求番号:032303]

新型ミストレーサ CRXシリーズ

CRX-04、07、15、22

本機はエアバス機構（特許出願中）の採用で、一次・二次フィルタの削減を実現した。エアバス機構とは、吸い込んだミストが角状パイプの集合体の細長い内壁に付着して降下していくことにより、次第に粒子の大きな液滴へと成長する。成長した液滴は、重力と風の流れによって降下し、排出されるというメカニズムである。モータ出力0.4kw、0.75kw、1.5kw、2.2kwの4機種をラインアップし、全機種、捕集効率99.8%を実現。

主な特長として、

①エアバス機構の採用でメンテナンスを削減

②廃棄物が大幅に削減

③メンテナンス回数の削減（約1年間メンテナンスが不要）

④メンテナンス時間の削減（昭和電機従来比約8分の1）

昭和電機株式会社

http://www.showadenki.co.jp/

[資料請求番号:032301]

マイコン付電気炉 DARシリーズ DAR-7M

陶芸用電気炉を金属熱処理炉として使用していただけます。焼きなまし・表面処理・歪取り焼鈍・溶接後の余熱などに最適です。民間陶芸市場を対象としている為低価格。温度制御はマイコンにより、16ステップの温度と時間管理を自在にしかも簡単に設定する事ができるうえ、20パターンを記憶させる事ができるので大変便利。その他の便利機能として、

焼成開始タイマー機能・誤操作防止のキーロック機能・設定温度到達時にブザーを鳴らすお知らせ機能・不具合が判別できるエラーメッセージ機能を内蔵しています。DAR-7Mのスペックは、外形寸法W780×D775×H915／炉内寸法φ445×H570／質量130Kg／電気容量6.7kw電圧＝単相200V／電流33.5A

日本電産シンボ株式会社

http://www.nidec-shimpo.co.jp/

[資料請求番号:032302]

エコノミーセットNG8200 ノガグリップハンドル

エコノミーセットNG8200

鉄鋼・アルミの重切削用右刃3.2mm軸のS10ブレード20本にノガグリップハンドルNG-1が無料で付いてくる、お得なバリ取りセット。ノガグリップハンドルは強靱な力でバリ取り作業ができます。

ノガグリップハンドル

特徴

●手のひらにピッタリフィット

●2コンポーネント・ゴムとプラスチックの材質

●軽量、強靱

●替刃の交換がよりスムーズ

●後ろのキャップに交換ブレードを固定できます

ノガ・ジャパン株式会社

http://www.noga.co.jp/

[資料請求番号:032304]

新製品情報メールマガジン、szm@ilの配信を行っております。ご希望の方は、

www.szmono.com/enter

まで！

掲載商品資料のご請求はホームページより



新 新 m o n o

SZM

次号予告

2006 No.4

次号発刊 7月10日

可能性を広げるご提案

産業用ロボット及び周辺機器等の新製品を一挙掲載!!

次号特集記事は最新のロボットソリューションをご紹介します。



☐掲載商品の資料のご請求は……、

→www.szmono.com/mailform.php

☐メールマガジンの配信登録は……、

→www.szmono.com/enter

新新monoホームページはこちら / <http://www.szmono.com>

23



ビッグプラス・HSK・キャプト・・・ あらゆるマシンに対応する高精度二面拘束チャックシリーズ

数々の納入実績が物語る
高速&二面拘束ホルダ



メガチャックシリーズ PAT.

■ ビッグプラス



メガマイクロチャック

メガニュービーチャック

メガEチャック

メガダブルパワーチャック

■ HSK

A・E・Fタイプ各種ご用意しております



■ ビッグコロマントキャプト



高 品 位 合 衆 国
大昭和精機株式会社

www.big-daishowa.co.jp

本社/東大阪市西石切町3-3-39 TEL.0729-82-2312 FAX.0729-80-2231

工場/大阪工場・淡路第1、2、3、4工場

営業/東京・仙台・北関東・神奈川・長野・静岡・名古屋・大阪・北陸・岡山・広島・九州・海外営業部
上海技術サービスセンター(中国)・BIG KAISER社(USA)

資料請求番号:032401 www.szmono.com

GC20060024©N